



412446S-2026



漯河汇盛生物科技有限公司企业标准

Q/LHHS 0002S-2026

# 盐渍天然猪肠衣

2026-08-24 发布

2026-08-24 实施

漯河汇盛生物科技有限公司 发布

## 前 言

本文件由漯河汇盛生物科技有限公司提出并负责起草。

本文件主要起草人：李稳强、苏乾茹、魏晓盼、王朋、翟聪慧。

H N  
Q B

# 盐渍天然猪肠衣

## 1 范围

本标准规定了盐渍天然猪肠衣的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以健康猪的小肠为原料，添加肠衣盐，经过浸泡冲洗、刮制、分路定级或不分路定级、量码、上盐、绕把装桶等工艺加工而成的用于灌制香肠的非即食盐渍天然猪肠衣；或者以盐渍天然猪肠衣（半成品）为原料，经验收、分路定级、量码、上盐、绕把装桶等工艺加工而成的用于灌制香肠的非即食盐渍天然猪肠衣。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

2.1.1 国产猪肠衣原料应来自非疫区的健康猪，并经官方批准的屠宰场屠宰，宰前宰后检验检疫合格；盐渍天然猪肠衣（半成品）应符合GB/T 7740的规定。

2.1.2 进境猪肠衣原料应来自经中国主管部门批准的国外生产加工企业，并具有出口国家或地区官方兽医部门出具的检疫证书和口岸相关主管机构出具的入境货物检验检疫证明。

2.1.3 肠衣盐应符合 QB/T 2606 的规定。

### 2.2 品质要求

应符合表1的规定。

表 1 品质要求

| 项目 | 要 求                                                                     | 检验方法                                                                                                                         |
|----|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 色泽 | 白色、乳白色、淡粉红色、浅黄白色、黄白色                                                    | 在自然光下观察其色泽，注意无盐红、靛点及品质要求规定以外的色泽；打开肠衣包装后，嗅其气味，注意无腐败、霉变等异味。灌水使肠衣胀满，检查肠衣壁的洁净度、伤痕（沙眼、硬洞、破洞、软洞等）、胡须、筋络等。<br>注：沙眼是指肠衣壁上直径在1mm以下的洞。 |
| 气味 | 无腐败气味及其他不应有的异味                                                          |                                                                                                                              |
| 实质 | 肠壁洁净、坚韧，在充满水时呈透明状，无显著胡须、筋络。无明显腐蚀痕，无软洞，无破洞，每把硬洞不超过 2 个（允许有直径 2mm 以下的硬洞）。 |                                                                                                                              |

### 2.3 规格要求

应符合表2的规定。

表 2 规格要求

| 项目    | 标准            |                                      |         | 检验方法                               |
|-------|---------------|--------------------------------------|---------|------------------------------------|
|       | 每把            | 不超过                                  | 每节不短于/m |                                    |
| 长度和节数 | 91.5m±2m      | 18 节（口径 34mm 以下）<br>16 节（口径 34mm 以上） | 2       | 采用接头衔接测量法。量长度时，将肠衣内的水捋净，用力均匀。数清节数。 |
|       | 单付：12.5m±0.3m | 3 节                                  | 0.5     |                                    |

|             |       |     |
|-------------|-------|-----|
| 双付：25m±0.6m | 6 节   | 1   |
| 90m±1m      | 130 节 | 0.5 |
| 90m±1m      | 70 节  | 1   |
| 90m±1m      | 24 节  | 1.5 |
| 89m±1m      | 16 节  | 2   |
| 88m±1m      | 16 节  | 2   |
| 87m±1m      | 16 节  | 2   |
| 85m±1m      | 16 节  | 2   |
| 80m±1m      | 16 节  | 1.5 |
| 60m±1m      | 14 节  | 1.5 |
| 40m±1m      | 9 节   | 1.5 |
| 10m±0.15m   | 不限    | 0.8 |
| 8m±0.15m    | 不限    | 0.8 |
| 7m±0.15m    | 不限    | 0.8 |
| 6m±0.15m    | 不限    | 0.8 |

注：每把肠衣不应超过规定节数，每节肠衣不短于起用长度；客户对节数和起用米数有特殊要求时，经确认后按客户订单标准执行。

## 2.4 口径要求

应符合表3的规定。

表 3 口径要求

| 项目 | 要 求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 口径 | <p> <math>\geq 24</math>; <math>24 \sim &lt; 26</math>; <math>26 \sim &lt; 28</math>; <math>28 \sim &lt; 30</math>; <math>30 \sim &lt; 32</math>;<br/> <math>32 \sim &lt; 34</math>; <math>34 \sim &lt; 36</math>; <math>34 \sim &lt; 38</math>; <math>34 \sim &lt; 50</math>; <math>35 \sim &lt; 39</math>;<br/> <math>36 \sim &lt; 38</math>; <math>36 \sim &lt; 40</math>; <math>37 \sim &lt; 41</math>; <math>38 \sim &lt; 40</math>; <math>38 \sim &lt; 42</math>;<br/> <math>40 \sim &lt; 42</math>; <math>40 \sim &lt; 44</math>; <math>42 \sim &lt; 44</math>; <math>44 \sim &lt; 46</math>;<br/> <math>46 \sim &lt; 48</math>; <math>48 \sim &lt; 50</math>; <math>\geq 44</math>; <math>\geq 46</math>; <math>\geq 48</math> </p> <p>每把带小比不超过 10%，每把带大比不超过 5%</p> | <p>1、通水检测：将通水的肠衣双手向内拢水至一定长度（约 40cm），紧握肠衣两端，抄起充满水的肠衣，按自然弯度形成的弓形，垂直对准口径卡尺测量该部位的口径。至少在肠衣节头、中间、尾段 3 个部位测量以确定肠衣口径是否符合要求。</p> <p>报分原则如下：</p> <p>a) 满卡不涩者，为双分；</p> <p>b) 松皮肠衣拢水扩大者，应视扩大程度报分；</p> <p>c) 洒水而不扩大者，应报本卡路分。</p> <p>注：4m 以上者，带大带小不足 1m 不报分，分别</p> |

|                              |  |                                                            |
|------------------------------|--|------------------------------------------------------------|
|                              |  | 归入本路分。<br><br>2、上机检测：肠衣口径执行上机试验，按照产品正常的工艺流程执行，成品长度合格率≥98%。 |
| 注：客户对口径有特殊要求时，经确认后按客户订单标准执行。 |  |                                                            |

2.5 理化指标

应符合表4的规定。

表 4 理化指标

| 项 目                       | 指 标  | 检验方法        |
|---------------------------|------|-------------|
| 总砷（以 As 计），mg/kg ≤        | 0.5  | GB 5009.11  |
| *铅（以 Pb 计），mg/kg ≤        | 0.4  | GB 5009.12  |
| 镉（以 Cd 计），mg/kg ≤         | 0.1  | GB 5009.15  |
| 总汞（以 Hg 计），mg/kg ≤        | 0.05 | GB 5009.17  |
| 铬（以 Cr 计），mg/kg ≤         | 1.0  | GB 5009.123 |
| N-二甲基亚硝胺，μg/kg ≤          | 3.0  | GB 5009.26  |
| 注：*铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762。 |      |             |

2.6 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，按 JJF 1070 规定的方法检验。

2.7 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

2.8 其他要求

污染物限量应符合 GB 2762 的规定，农药最大残留限量应符合 GB 2763 的规定，兽药残留限量应符合 GB 31650 的规定。

3 检验

出厂检验项目包括品质要求、规格要求、口径要求、净含量及允许短缺量。型式检验按国家相关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以健康猪的小肠为原料，添加肠衣盐，经过浸泡冲洗、刮制、分路定级或不分路定级、量码、上盐、绕把装桶等工艺加工而成的用于灌制香肠的非即食盐渍天然猪肠衣；或者以盐渍天然猪肠衣（半成品）为原料，经验收、分路定级、量码、上盐、绕把装桶等工艺加工而成的用于灌制香肠的非即食盐渍天然猪肠衣。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照GB/T 7740《天然肠衣》等相关国标、行标的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。

漯河汇盛生物科技有限公司