



411165S-2026



河南桦诚面业有限公司企业标准

Q/HHM 0001S-2026

# 通用小麦粉

2026-04-30 发布

2026-04-30 实施

河南桦诚面业有限公司 发布

## 前 言

本标准由河南桦诚面业有限公司提出并起草。

本标准起草人：郭玉华、周梦星。

本标准自发布实施日期起替代 Q/HHM 0001S-2026，备案号 410105S-2026。

H N

Q B

# 通用小麦粉

## 1 范围

本标准规定了通用小麦粉的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经预处理、筛选、去石、磁选、润麦、色选、磨粉、磁选、松粉、筛理、清粉、定量包装、包装加工而成的通用小麦粉。

根据工艺不同分为：特精粉、标准粉、普通粉。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

2.1.1 生活饮用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.2 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检 验 方 法
性 状	粉状，无结块	取100g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽、性状、杂质，嗅其气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味
色 泽	具有小麦粉应有的色泽	
气、滋味	具有小麦粉应有的气味和滋味，无哈味、霉变等异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定

表2 理化指标

项 目	指 标			检 验 方 法	
	特精粉	标准粉	普通粉		
水分, g/100g	≤	14.5		GB 5009.3	
灰分, g/100g	≤	0.7	1.10	1.60	GB 5009.4
加工精度		按标准样品或仪器测定值对照检验麸星			GB/T 5504
脂肪酸值(以湿基计, KOH计), mg/100g	≤	80			GB/T 5510
含砂量, %	≤	0.02			GB/T 5508
磁性金属物含量, g/kg	≤	0.003			GB/T 5509
黄曲霉毒素B <sub>1</sub> , μg/kg	≤	5.0			GB 5009.22
总砷(以As计), mg/kg	≤	0.5			GB 5009.11
*铅(以Pb计), mg/kg	≤	0.18			GB 5009.12

苯并[a]芘, $\mu\text{g}/\text{kg}$	$\leq$	2.0	GB 5009.27
总汞(以Hg计), $\text{mg}/\text{kg}$	$\leq$	0.02	GB 5009.17
镉(以Cd计), $\text{mg}/\text{kg}$	$\leq$	0.1	GB 5009.15
铬(以Cr计), $\text{mg}/\text{kg}$	$\leq$	1.0	GB 5009.123
脱氧雪腐镰刀菌烯醇, $\mu\text{g}/\text{kg}$	$\leq$	1000	GB 5009.111
赭曲霉毒素A, $\mu\text{g}/\text{kg}$	$\leq$	5.0	GB 5009.96
玉米赤霉烯酮, $\mu\text{g}/\text{kg}$	$\leq$	60	GB 5009.209
注:带*指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。			

#### 2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

#### 2.5 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 的规定。

#### 2.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定, 污染物限量应符合 GB 2762 的规定, 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

### 3 检验

出厂检验项目包括感官要求、净含量及允许短缺量、水分、灰分。型式检验按国家有关规定执行。

QB

## 编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经预处理、筛选、去石、磁选、润麦、色选、磨粉、磁选、松粉、筛理、清粉、定量包装、包装加工而成的通用小麦粉。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

河南桦诚面业有限公司