



410236S-2026



河南神人助粮油有限公司企业标准

Q/HSL 0001S-2026

精制小麦粉

2026-01-30 发布

2026-01-30 实施

河南神人助粮油有限公司 发布

前 言

本标准由河南神人助粮油有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：刘保存 李勇。

本标准自发布实施日起替代 Q/HSL 0001S-2017。

H N
Q B

精制小麦粉

1 范围

本标准规定了精制小麦粉的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经清理、搭配、润麦、研磨、清粉、筛理、入仓、配粉、包装加工而成的精制小麦粉。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要 求	检验方法
性状	粉状	从样品中取出适量样品，倒入一洁净的白色瓷盘中，自然光下用肉眼观察性状、色泽、杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味。
色泽	小麦粉应有的白色或淡乳黄色	
气味、滋味	具有小麦粉应有的气味和滋味，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目		指标			检验方法
		特精粉	高级特精粉	特级特精粉	
水分，g/100g	≤	14.5			GB 5009.3
灰分，%	≤	0.7	0.65	0.55	GB 5009.4
湿面筋，g/100g	≥	30	28	25	GB/T 5006.2
含砂量，%	≤	0.02			GB/T 5508
磁性金属物，g/kg	≤	0.003			GB/T 5509
脂肪酸值（以湿基计）（KOH），mg/100g	≤	80			GB/T 5510
总砷*（以 As 计），mg/kg	≤	0.4			GB 5009.11
铅（以 Pb 计），mg/kg	≤	0.2			GB 5009.12

镉（以 Cd 计），mg/kg	≤	0.1	GB 5509.15
总汞（以 Hg 计），mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
铬（以 Cr 计），mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
黄曲霉毒素 B ₁ ，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.22
六六六，mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
苯并[α]芘，μg/kg	≤	2.0	GB 5009.27
脱氧雪腐镰刀菌烯醇，μg/kg	≤	1000	GB 5009.111
赭曲霉毒素 A，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.96
玉米赤霉烯酮，μg/kg	≤	60	GB 5009.209
注：*总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

食品生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 和 GB 13122 的规定。

2.6 其它要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定，污染物限量应符合 GB 2762 的规定，农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、灰分、湿面筋含量。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

精制小麦粉是以小麦为原料，经清理、搭配、润麦、研磨、清粉、筛理、入仓、配粉、包装加工而成的精制小麦粉。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T1355《小麦粉》的要求制订了本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

河南神人助粮油有限公司

H N
Q B