



413651S-2025

平顶山豫粮仁面业有限公司企业标准

Q/PYLR 0001S-2025

# 石磨小麦粉

2025-12-19 发布

2025-12-19 实施

平顶山豫粮仁面业有限公司 发布

## 前　　言

本标准由平顶山豫粮仁面业有限公司提出并起草。

本标准主要起草人： 宋嘉许。

H N

Q B

# 石磨小麦粉

## 1 范围

本标准规定了石磨小麦粉的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经清理、润麦、石磨研磨、筛粉、包装加工而成的石磨小麦粉。

## 2 要求

### 2.1 原料要求

2.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.2 小麦应符合 GB/T 1355 和 GB 2715 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检 验 方 法
性 状	粉状	取适量样品倒入一白色瓷盘中，自然光下用肉眼观察色泽及性状及杂质，嗅其气味
色 泽	白色或微黄色(具有该产品应有的色泽)	
气 味	具有小麦粉的气味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检 验 方 法
水分， % $\leq$	14.5	GB 5009.3 或 GB/T 5497
粗细度， %	全部通过 CQ20 号筛	GB/T 5507
湿面筋， % $\geq$	22	GB/T 5506.2
加工精度	按标准样品或仪器测定值对照检验麸星	GB/T 5504 或 GB/T 27628
灰分(以干基计)， % $\leq$	1.6	GB 5009.4 或 GB/T 24872
脂肪酸值(以湿基， KOH 计)， mg/100g $\leq$	80.0	GB/T 5510 或 GB/T 15684
含砂量， % $\leq$	0.02	GB/T 5508
磁性金属物， g/kg $\leq$	0.003	GB/T 5509
黄曲霉毒素 B <sub>1</sub> ， $\mu\text{g}/\text{kg}$ $\leq$	5.0	GB 5009.22
总砷*(以 As 计)， mg/kg $\leq$	0.4	GB 5009.11
铅(以 Pb 计)， mg/kg $\leq$	0.2	GB 5009.12

镉 (以Cd计) , mg/kg	≤	0.1	GB 5009.15
铬 (以Cr计) , mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
总汞 (以Hg计) , mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
脱氧雪腐镰刀菌烯醇, $\mu\text{g/kg}$	≤	1000	GB 5009.111
苯并[a]芘, $\mu\text{g/kg}$	≤	2.0	GB 5009.27
赭曲霉毒素A, $\mu\text{g/kg}$	≤	5.0	GB 5009.96
玉米赤霉烯酮, $\mu\text{g/kg}$	≤	60	GB 5009.209

注: \*指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。

## 2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

## 2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881和GB 13122的规定。

## 2.6 其它要求

真菌毒素限量应符合GB 2761的规定; 污染物限量应符合GB 2762的规定; 农药残留限量应符合GB 2763的规定。

## 3 检验

出厂检验项目包括: 感官要求、水分、灰分、粗细度、加工粗度、净含量及允许短缺量。型式检验按国家相关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经清理、润麦、石磨研磨、筛粉、包装加工而成的石磨小麦粉。

根据《中华人民共和国食品安全法》、《中华人民共和国标准化法》规定，参照相关标准的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

平顶山豫粮仁面业有限公司

HN

QB