



412996S-2025



洛阳茶本药业有限公司企业标准

Q/LCB 0002S-2025

熟制黄精

2025-10-11 发布

2025-10-11 实施

洛阳茶本药业有限公司 发布

前 言

本标准由洛阳茶本药业有限公司提出。

本标准起草单位：洛阳茶本药业有限公司。

本标准主要起草人：闫娅华。

H N

Q B

熟制黄精

1 范围

本标准规定了熟制黄精的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以新鲜姜形黄精为原料，经清洗、去须根、整根或切丝或切片或切块、黄酒浸润、多次蒸晒、干燥或不干燥、分拣、包装等工序制成的即食熟制黄精。

2 技术要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 黄精应清洁卫生、无污染、无杂质，其质量要求符合《中华人民共和国药典》的规定。

2.1.2 黄酒应符合 GB/T 13662 和 GB 2758 的规定。

2.1.3 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

应符合表1的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
性状	片状或具有产品应有的性状	取适量被测样品置于洁净的白瓷盘中，在自然光条件下观察其性状、色泽，嗅其气味，并用温水漱口，尝其滋味，并检查有无外来物质。
色泽	具有相应产品特有的色泽	
气味、滋味	具有原料应有的气、滋味，无异味	
杂质	无肉眼可见的外来杂质	

2.3 理化指标

应符合表2的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, %	≤ 35.0 (未干燥产品) 20.0 (干燥产品)	GB 5009.3
灰分, %	≤ 6.0	GB 5009.4
*铅 (以Pb计), mg/kg	≤ 0.7	GB 5009.12

注: *铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

2.4 微生物限量

应符合表 3 的规定。

表3 微生物限量

项 目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ³	10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3
霉菌, CFU/g ≤	50				GB 4789.15
沙门氏菌, /25g	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌, CFU/g	5	1	10 ²	10 ³	GB 4789.10
注: a 样品的采集及处理按 GB 4789.1 执行。 n 为同一批次产品应采集的样品件数; c 为最大可允许超出 m 值的样品数; m 为微生物指标可接受水平限量值; M 为微生物指标的最高安全限量值。					

2.5 净含量及允许短缺量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的要求, 按JJF 1070规定的方法测定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 的规定。

2.7 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定; 污染物限量应符合 GB 2762 的规定; 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官要求、水分、菌落总数、大肠菌群、净含量及允许短缺量。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

本标准适用于以新鲜姜形黄精为原料，经清洗、去须根、整根或切丝或切片或切块、黄酒浸润、多次蒸晒、干燥或不干燥、分拣、包装等工序制成的即食熟制黄精。本标准根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定制定本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

洛阳茶本药业有限公司

H N

Q B