



411437S-2024



洛阳益心食品饮料有限公司企业标准

Q/LYSY 0005S-2024

葡萄糖果粉固体 饮料

2024-06-08 发布

2024-06-08 实施

洛阳益心食品饮料有限公司 发布

前 言

本标准由洛阳益心食品饮料有限公司提出并起草。

本标准起草人：赵东超、赵珂、王珊、石方方

H N

Q B

葡萄糖果粉固体饮料

1 范围

本标准规定了葡萄糖果粉固体饮料的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以葡萄糖、苹果粉为原料，添加维生素 A（醋酸视黄酯）、维生素 D（麦角钙化醇）、乳酸钙、乳酸锌中的一种或几种，经混合、包装加工而成的葡萄糖果粉固体饮料。

根据添加原料的不同，产品可分为以下品种：维生素 A 强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 A 钙强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 AD 强化葡萄糖果粉固体饮料、钙强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 AD 钙强化葡萄糖果粉固体饮料、钙锌强化葡萄糖果粉固体饮料。

2 要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。

2.1.2 苹果粉应清洁、无污染、无霉变，并符合 GB 2761、GB 2762 和 GB 2763 的规定。

2.1.3 维生素 A（醋酸视黄酯）应符合 GB 14750 的规定。

2.1.4 维生素 D（麦角钙化醇）应符合 GB 14755 的规定。

2.1.5 乳酸钙应符合 GB 1886.21 的规定。

2.1.6 乳酸锌应符合 GB 1903.11 的规定。

2.1.7 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
性 状	粉状	从样品中取出 100g，将内容物倒入洁净白瓷盘中，在室内自然光下观察其性状、色泽、杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品尝其滋味
色 泽	具有该品种应有的色泽	
气、滋味	味甜，具有本品特有的气、滋味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目	指 标	检验方法
水分，%	≤ 7.0	GB 5009.3
钙 ^a （以 Ca 计），mg/kg	2500~10000	GB 5009.92

锌 ^a （以 Zn 计）， mg/kg		60~180	GB 5009.14
维生素A ^a ， μg/kg		4000~17000	GB 5009.82
维生素D ^a ， μg/kg		10~20	GB 5009.82
铅*（以 Pb 计）， mg/kg	≤	0.8	GB 5009.11
锡（以 Sn 计）， mg/kg	≤	150	GB 5009.16
展青霉素， μg/kg	≤	20	GB 5009.185
注：*指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。			
^a 仅适用于添加该类食品营养强化剂产品的检验。			

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表3微生物限量

项目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数， CFU/g	5	2	10 ⁴	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群， CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3 中的平板计数法
沙门氏菌， /25g	5	0	0	—	GB 4789.4
霉菌， CFU/g	≤	50			GB 4789.15

^a 样品的采样及处理按GB 4789.1 和GB/T 4789.21 执行。

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.6 食品生产加工过程中的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 12695 的规定。

2.7 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定；食品营养强化剂的使用应符合 GB 14880 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群的检验。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

葡萄糖果粉固体饮料是以葡萄糖、苹果粉为原料，添加维生素 A（醋酸视黄酯）、维生素 D（麦角钙化醇）、乳酸钙、乳酸锌中的一种或几种，经混合、包装加工而成的葡萄糖果粉固体饮料。

根据添加原料的不同，产品可分为以下品种：维生素 A 强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 A 钙强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 AD 强化葡萄糖果粉固体饮料、钙强化葡萄糖果粉固体饮料、维生素 AD 钙强化葡萄糖果粉固体饮料、钙锌强化葡萄糖果粉固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

洛阳益心食品饮料有限公司