



411135S-2024



汝阳杜康古城酒业有限公司企业标准

Q/RDJ 0002S-2024

秫香型白酒

2024-05-07 发布

2024-05-07 实施

汝阳杜康古城酒业有限公司 发布

前 言

本标准由汝阳杜康古城酒业有限公司提出并起草。

本标准起草人：黄团。

H N

Q B

秫香型白酒

1 范围

本标准规定了秫香型白酒的分类、术语和定义、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以高粱（秫米）、大麦、大米、小麦、玉米、糯米为原料，经清理、蒸煮、传统固态法发酵、蒸馏、陈酿、分级、贮存、勾兑、灌装、包装而成，具有秫香型风格的白酒。

根据酒精度不同可分为：高度酒（41%vol~68%vol）、低度酒（18%vol~40%vol）。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1 秫香型白酒

以高粱（秫米）、大麦、大米、小麦、玉米、糯米为原料，经清理、蒸煮、传统固态法发酵、蒸馏、陈酿、分级、贮存、勾兑、灌装、包装而成，非发酵物不得添加，具有浓郁的己酸乙酯和秫米香为主体的复合香气。

3 要求

3.1 原辅料要求

- 3.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。
- 3.1.2 高粱（秫米）应符合 GB 2715 的规定。
- 3.1.3 大米、糯米应符合 GB/T 1354 和 GB 2715 的规定。
- 3.1.4 玉米应符合 GB 1353 和 GB 2715 的规定。
- 3.1.5 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。
- 3.1.7 酒曲应符合 QB/T 4259 的规定。

3.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要求				检验方法
	低度酒		高度酒		
	特级	优级	特级	优级	
性状	液体、清亮透明，无悬浮物、无沉淀 ^a				随机抽取样品 30ml，倒入 50ml 清洁干燥无色玻璃烧杯中，在明亮处，用肉眼观察其色泽、性状、杂质，然后轻轻摇动烧杯，用鼻进行闻嗅，然后喝入少量于口中，均匀分布味觉区，仔细品尝，根据色泽、性状、香气、口味综合评价，确定产品风格，应符合
色泽	无色或微黄色				
香气	具有浓郁的己酸乙酯和秫米香为主体的复合香气				
口味	醇和柔软，香味	绵软醇柔和，香味	丰满柔雅，诸味	醇厚柔和，诸味	
	谐调、回味悠长	谐调、回味较长	谐调、回味悠长	谐调、回味较长	
风格	具有本品独特风格				

合表 1 规定。

注：a 当酒的温度低于 10℃时，允许出现白色絮状沉淀物质或失光，10℃以上时应逐渐恢复正常。

3.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标				检 验 方 法
	低度酒		高度酒		
	特 级	优 级	特 级	优 级	
酒精度 (20℃), %vol	25±1、26±1、28±1、29±1、 30±1、31±1、32±1、33±1、 35±1、36±1、38±1、39±1、 40±1		41±1、42±1、43±1、45±1、 46±1、47±1、48±1、49±1、 50±1、51±1、52±1、53±1、 55±1、56±1、58±1、59±1、 60±1、61±1、62±1、63±1、 65±1、67±1、68±1		GB 5009.225
总酸 (以乙酸计), g/L	≥ 0.4	0.25	0.5	0.35	GB 12456
总酯 (以乙酸乙酯计), g/L	≥ 1.4	1.2	1.8	1.2	GB/T 10345
己酸乙酯, g/L	0.2~1.8	0.1~1.8	0.3~2.0	0.2~1.8	GB/T 10345
固形物, g/L	≤ 0.8				GB/T 10345
*铅 (以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.4				GB 5009.12
甲醇 ^a , g/L	≤ 0.6				GB 5009.266
氰化物 ^a (以 HCN 计), mg/L	≤ 8.0				GB 5009.36
注：*指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定； a 甲醇、氰化物指标均按 100%酒精度折算。					

3.4 净含量及允许短缺量

应符合 JJF 1070 的规定。

3.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 8951 和 GB 14881 的规定。

3.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

4 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、酒精度、总酸、总酯、甲醇。型式检验按

国家相关规定执行。

H N

Q B

编制说明

本标准适用于以高粱（秫米）、大麦、大米、小麦、玉米、糯米为原料，经清理、蒸煮、传统固态法发酵、蒸馏、陈酿、分级、贮存、勾兑、灌装、包装而成，具有秫香型风格的白酒。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照GB 2757《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

汝阳杜康古城酒业有限公司

H N

Q B