



411214S-2024



鹤壁憨石磨面业有限公司企业标准

Q/HHM 0001S-2024

石磨小麦面粉

2024-05-13 发布

2024-05-13 实施

鹤壁憨石磨面业有限公司 发布

前 言

本标准由鹤壁慈石磨面业有限公司提出。

本标准由鹤壁市产品质量检验检测中心和鹤壁慈石磨面业有限公司起草。

本标准起草人：岳立敏、肖扬、耿鹏、王好生。

HN
QB

石磨小麦面粉

1 范围

本标准规定了石磨小麦面粉的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经过磁选、振动筛选、去石、清理、润麦、脱皮、石磨磨粉、清粉、筛理、包装而成的石磨小麦面粉。

2 要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 生活饮用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.2 小麦应符合 GB 1351 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项 目	要求	检验方法
色泽	具有本品应有的色泽	取100g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽、性状、杂质，嗅其气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味
性状	粉状	
气、滋味	具有本品特有的气味、滋味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, g/100g	≤ 14.5	GB 5009.3
灰分, g/100g	≤ 1.6	GB 5009.4
湿面筋含量, %	≥ 22	GB/T 5506.2
加工精度 (全部通过CQ20号筛), %	≤ 10	GB/T 5507
含砂量, %	≤ 0.02	GB/T 5508
磁性金属物含量, g/kg	≤ 0.003	GB/T 5509
脂肪酸值(以湿基, KOH计), mg/100g	≤ 80.0	GB/T 5510
黄曲霉毒素B ₁ , μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.22
六六六, mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19
总砷 (以As计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
*铅 (以Pb计), mg/kg	≤ 0.18	GB 5009.12

苯并[a]芘， μ g/kg	≤	2.0	GB 5009.27
总汞（以Hg计）， mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
镉（以Cd计）， mg/kg	≤	0.1	GB 5009.15
铬（以Cr计）， mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
脱氧雪腐镰刀菌烯醇， μ g/kg	≤	1000	GB 5009.111
赭曲霉毒素 A， μ g/kg	≤	5.0	GB 5009.96
玉米赤霉烯酮， μ g/kg	≤	60	GB 5009.209
注：带*指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 的规定。

2.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定，污染物限量应符合 GB 2762 的规定，农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目：感官要求、净含量及允许短缺量、水分、灰分、加工精度。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经过磁选、振动筛选、去石、清理、润麦、脱皮、石磨磨粉、清粉、筛理、包装而成的石磨小麦面粉。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

鹤壁憨石磨面业有限公司

HN
QB