



411048S-2023



洛阳市豫皇面业有限公司企业标准

Q/LYM 0001S-2023

特精粉（小麦粉）

2023-05-04 发布

2023-05-04 实施

洛阳市豫皇面业有限公司 发布

前 言

本标准由洛阳市豫皇面业有限公司提出。

本标准起草单位：洛阳市豫皇面业有限公司。

本标准主要起草人：王志红、李纪武、黄建虎、王雅萍。

本标准自发布实施之日起替代Q/HYM 0001S-2018。

H N
Q B

特精粉（小麦粉）

1 范围

本标准规定了特精粉（小麦粉）的要求，以及检验方法、检验规则、等要求。

本标准适用于以小麦为原料，添加生活饮用水，经配麦、清理除杂、加水润麦、磨粉、清粉、筛理、包装而成的特精粉（小麦粉）。

2 要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要 求	检验方法
外观形态	粉末状	从样品中取出30g，置于白色瓷盘中，自然光下用肉眼观察性状、色泽、杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味
色泽	白色	
气味	具有小麦粉应有的气味、无异味	
滋味	具有小麦粉应有的滋味、无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
加工精度	按实物标准样品（精制粉） 对照检验粉色麸星	GB/T 5504
灰分含量（以干基计），g/100g	≤ 0.65	GB 5009.4
脂肪酸值(以湿基，KOH 计)，mg/100 g	≤ 65	GB/T 5510
水分含量，%	≤ 14.5	GB 5009.3
含砂量，%	≤ 0.02	GB/T 5508
磁性金属物，g/kg	≤ 0.003	GB/T 5509
湿面筋含量，%	≥ 26.0	GB/T 5506.1
黄曲霉毒素 B ₁ ，μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.22
脱氧雪腐镰刀菌烯醇，μg/kg	≤ 1000	GB 5009.111
赭曲霉毒素 A，μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.96

玉米赤霉烯酮, $\mu\text{g/kg}$	$\leq$	60	GB 5009.209
六六六, mg/kg	$\leq$	0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	$\leq$	0.05	GB/T 5009.19
*总砷 (以 As 计), mg/kg	$\leq$	0.4	GB 5009.11
铅 (以 Pb 计), mg/kg	$\leq$	0.2	GB 5009.12
总汞 (以 Hg 计), mg/kg	$\leq$	0.02	GB 5009.17
铬 (以 Cr 计), mg/kg	$\leq$	1.0	GB 5009.123
镉 (以 Cd 计), mg/kg	$\leq$	0.1	GB 5009.15
苯并[a]芘, $\mu\text{g/kg}$	$\leq$	2.0	GB 5009.27
注: *该指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 13122 的规定。

2.6 其它要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定; 污染物限量应符合 GB 2762 的规定; 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目包括: 感官要求、净含量及允许短缺量、加工精度、水分含量、灰分含量、湿面筋含量、含砂量、磁性金属物、脂肪酸值。型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

本标准适用于以小麦为原料，添加生活饮用水，经配麦、清理除杂、加水润麦、磨粉、清粉、筛理、包装而成的特精粉（小麦粉）。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355《小麦粉》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

洛阳市豫皇面业有限公司