



410795S-2023



梦不落生命科技（河南）有限公司企业标准

Q/MBL 0001S-2023

# 营养素强化固体饮料

2023-04-12 发布

2023-04-12 实施

梦不落生命科技（河南）有限公司 发布

## 前 言

本标准由梦不落生命科技（河南）有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：吴明涛。

H N  
Q B

# 营养素强化固体饮料

## 1 范围

本标准规定了营养素强化固体饮料的要求、检验方法等。

本标准适用于以芹菜提取物、黑豆提取物、桑葚提取物、苦瓜提取物为主要原料，辅以黑糖、维生素 C（L-抗坏血酸）、维生素 B<sub>1</sub>（盐酸硫胺素），经调配混合、灌装、包装而成的营养素强化固体饮料。

## 2 要求

### 2.1 原料要求

2.1.1 芹菜提取物、黑豆提取物、桑葚提取物、苦瓜提取物均为水提物，应符合 GB/T 29602 的规定。

2.1.2 黑糖应符合 QB/T 4567、GB 13104 的规定。

2.1.3 维生素 C（L-抗坏血酸）应符合 GB 14754 的规定。

2.1.4 维生素 B<sub>1</sub>（盐酸硫胺素）应符合 GB 14751 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

| 项 目  | 要求               | 检验方法                                                              |
|------|------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 性 状  | 固态               | 取适量试样，倒入玻璃器皿中，自然光下用肉眼观察色泽、性状及杂质，按标签标示的方法冲调样品，立即嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味 |
| 色 泽  | 具有本品应有的色泽        |                                                                   |
| 气、滋味 | 具有本产品应有的气、滋味，无异味 |                                                                   |
| 杂 质  | 无肉眼可见外来杂质        |                                                                   |

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定。

表 2 理化指标

| 项 目                            | 指 标       | 检验方法          |
|--------------------------------|-----------|---------------|
| 铅（以Pb计）*, mg/kg                | ≤ 0.8     | GB 5009.12    |
| 水分, %                          | ≤ 7.0     | GB 5009.3     |
| 维生素B <sub>1</sub> , mg/kg      | 9-22      | GB 5009.84    |
| 维生素C, mg/kg                    | 1000-2250 | GB 5009.86    |
| 脲酶试验                           | 阴性        | GB/T 5009.183 |
| 注：*该项指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。 |           |               |

### 2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

| 项 目                           | 采样方案 <sup>a</sup> 及限量 |   |                 |                   | 检验方法        |
|-------------------------------|-----------------------|---|-----------------|-------------------|-------------|
|                               | n                     | c | m               | M                 |             |
| 菌落总数, CFU/g                   | 5                     | 2 | 10 <sup>3</sup> | 5×10 <sup>4</sup> | GB 4789. 2  |
| 大肠菌群, CFU/g                   | 5                     | 2 | 10              | 100               | GB 4789. 3  |
| 霉菌, CFU/g ≤                   | 50                    |   |                 |                   | GB 4789. 15 |
| 酵母, CFU/g ≤                   | 50                    |   |                 |                   | GB 4789. 15 |
| 沙门氏菌, /25g                    | 5                     | 0 | 0               | —                 | GB 4789. 4  |
| 注: a 样品的采样及处理按 GB 4789. 1 执行。 |                       |   |                 |                   |             |

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881 和GB 12695的规定。

2.7其它要求

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定；真菌毒素限量应符合GB 2761的规定；污染物限量应符合GB 2762的规定；农药残留限量应符合GB 2763的规定；营养强化剂的使用应符合GB 14880的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家相关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以芹菜提取物、黑豆提取物、桑葚提取物、苦瓜提取物为主要原料，辅以黑糖、维生素 C（L-抗坏血酸）、维生素 B<sub>1</sub>（盐酸硫胺素），经调配混合、灌装、包装而成的营养素强化固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》制订本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准GB 2762的规定。

梦不落生命科技（河南）有限公司