



410596S-2023



三门峡市雪丰面业有限公司企业标准

Q/SXM 0002S-2023

小麦粉

2023-03-29 发布

2023-03-29 实施

三门峡市雪丰面业有限公司 发布

前 言

本标准由三门峡市雪丰面业有限公司提出并起草。

本标准起草人：赵永周。

H N
Q B

小麦粉

1 范围

本标准规定了小麦粉的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经过清理、润麦、研磨、筛理、包装而成的小麦粉。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要求	检验方法
色 泽	具有产品特有的混合色泽	从混合均匀的样品中取出 100g, 自然光下用肉眼观察色泽及性状, 并检查有无外来杂质物, 嗅其气味, 熟制后, 温开水漱口, 品其滋味
气、滋 味	具有产品特有的气滋味、无异味	
性 状	粉状或微粒状, 无结块	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标				检验方法
	精制粉	标准粉	普通粉	特精粉	
加工精度	按标准样品或仪器测定值对照检验麸星				GB/T 27628 或 GB/T 5504
灰分(以干基计), %	≤ 0.70	1.10	1.60	0.60	GB 5009.4 或 GB/T 24872
脂肪酸值(以湿基, KOH 计), mg/100g	≤ 80				GB/T 5510 或 GB/T 15684
湿面筋, %	≥ 22.0				GB/T 5506.1 或 GB/T 5506.2
水分, %	≤ 14.5				GB 5009.3 或 GB/T 5497
含砂量, %	≤ 0.02				GB/T 5508
磁性金属物, g/kg	≤ 0.003				GB/T 5509
黄曲霉毒素 B ₁ , μg/kg	≤ 5.0				GB 5009.22
*总砷(以 As 计), mg/kg	≤ 0.4				GB 5009.11
铅(以 Pb 计), mg/kg	≤ 0.2				GB 5009.12
镉(以 Cd 计), mg/kg	≤ 0.1				GB 5009.15

铬(以 Cr 计)，mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
总汞(以 Hg 计)，mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
脱氧雪腐镰刀菌烯醇，μg/kg	≤	1000	GB 5009.111
苯并[a]芘，μg/kg	≤	2.0	GB 5009.27
玉米赤霉烯酮，μg/kg	≤	60	GB 5009.209
赭曲霉毒素 A，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.96
注：*指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 13122 的规定。

2.6 其他要求

应符合 GB 2761、GB 2762、GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、水分、灰分、加工精度、含砂量。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经过清理、润麦、研磨、筛理、包装而成的小麦粉。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355《小麦粉》制订了本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

三门峡市雪丰面业有限公司

H N
Q B