



410205S-2023



禹州市洋泉可乐饮料厂企业标准

Q/YYY 0008S-2023

包装饮用水

2023-01-30 发布

2023-01-30 实施

禹州市洋泉可乐饮料厂 发布

前 言

本标准由禹州市洋泉可乐饮料厂提出。

本标准由禹州市洋泉可乐饮料厂起草。

本标准主要起草人：董军伟。

本标准自发布实施之日起替代：Q/YYY 0008S-2022，备案号：412920S-2022。

H N
Q B

包装饮用水

1 范围

本标准规定了包装饮用水的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以地下水为源水，经过石英砂粗滤、活性炭过滤、精密过滤、反渗透、臭氧杀菌、灌装、包装封口加工而制成的包装饮用水。

2 要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色度，度	≤ 10（不得呈现其它异色）	GB/T 5750
浑浊度，NTU	≤ 1	
状态	允许有极少量的矿物质沉淀，无正常视力可见外来异物	
滋味、气味	无异臭，无异味	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目	指标	检验方法
pH 值	6.0~9.0	GB/T 5750
余氯（游离氯），mg/L	≤ 0.05	GB/T 5750
亚硝酸盐（以 NO ₂ ⁻ 计），mg/L	≤ 0.005	GB 8538
耗氧量（以 O ₂ 计），mg/L	≤ 2.0	GB/T 5750
铅（以 Pb 计），mg/L	≤ 0.01	GB 8538
总砷（以 As 计），mg/L	≤ 0.01	GB 8538
镉（以 Cd 计），mg/L	≤ 0.005	GB 8538
总 α 放射性，Bq/L	≤ 0.5	GB/T 5750
*总 β 放射性，Bq/L	≤ 0.5	GB/T 5750
三氯甲烷，mg/L	≤ 0.02	GB/T 5750
四氯化碳，mg/L	≤ 0.002	GB/T 5750
阴离子合成洗涤剂，mg/L	≤ 0.3	GB/T 5750
溴酸盐，mg/L	≤ 0.01	GB/T 5750.10

注：*总β放射性指标严于食品安全国家标准 GB 19298 的规定。

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	采样方案 ^a 及限量			检验方法
	n	c	m	
大肠菌群，CFU/mL	5	0	0	GB 4789.3 中的平板计数法
铜绿假单胞菌，CFU/250mL	5	0	0	GB 8538

注：a 样品的采集及处理按 GB 4789.1 执行。

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 食品生产加工过程的卫生要求

食品生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 和 GB 19304 的规定。

2.7 其他要求

污染物限量应符合GB 2762的规定。

3 检验

出厂检验项目包括：感官要求、pH 值、净含量及允许短缺量、大肠菌群、铜绿假单胞菌。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

本标准适用于以地下水为源水，经过石英砂粗滤、活性炭过滤、精密过滤、反渗透、臭氧杀菌、灌装、包装封口加工而制成的包装饮用水。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 19298 《食品安全国家标准 包装饮用水》制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中总 β 放射性指标严于食品安全国家标准 GB 19298的规定。

禹州市洋泉可乐饮料厂