



浬河	微康生	- 坳科は	古右限	い司	企业	标准
/糸/凹		_ 17/1/17]	メカル	( A H).	ш ш	小小/比

Q/LHWK 0043S-2023

\_\_\_\_\_

# 豆奶发酵用乳酸

# 菌菌粉

	2023-10-05 发布	
2023-10-05 实施		_

漯河微康生物科技有限公司 发布

# 前 言

本标准中附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录。 本标准由漯河微康生物科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人: 夏九学、白海平、于永超、张悦。

# 豆奶发酵用乳酸菌菌粉

#### 1 范围

本标准规定了豆奶发酵用乳酸菌菌粉的分类和命名、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于德氏乳杆菌保加利亚亚种菌粉、唾液链球菌嗜热亚种菌粉、青春双歧杆菌粉、动物双歧杆菌别亚种菌粉、两歧双歧杆菌粉、短双歧杆菌粉、长双歧杆菌婴儿亚种菌粉、长双歧杆菌长亚种菌粉、嗜酸乳杆菌粉、干酪乳酪杆菌粉、卷曲乳杆菌粉、德氏乳杆菌乳亚种菌粉、发酵粘液乳杆菌粉、格氏乳杆菌粉、瑞士乳杆菌粉、约氏乳杆菌粉、副干酪乳酪杆菌粉、植物乳植杆菌粉、罗伊氏粘液乳杆菌粉、鼠李糖乳酪杆菌粉、唾液联合乳杆菌粉、清酒广布乳杆菌粉、乳酸乳球菌乳亚种菌粉、乳脂乳球菌粉、乳酸乳球菌乳亚种(双乙酰型)菌粉、肠膜明串珠菌肠膜亚种菌粉、乳酸乳球菌乳亚种菌粉、戊糖片球菌粉、凝结魏茨曼氏菌粉中的一种或多种,添加或不添加乳粉、麦芽糊精、抗性糊精、低聚果糖(非营养强化剂)、低聚木糖、果蔬粉(百香果果粉、草莓水果粉、橙子粉、黑枸杞冻干果粉、苦瓜粉、蓝莓粉、梨粉、柳橙水果粉、蔓越莓粉、芒果粉、猕猴桃果粉、柠檬水果粉、青柠粉、桑椹粉、山楂粉、树莓粉、水蜜桃粉、甜橙粉、西柚水果粉、香蕉粉、雪梨粉、血橙粉、椰子粉、樱桃粉、菠菜粉、香茄粉、枸杞粉、沙棘粉、山药粉中的一种或几种)、食用葡萄糖、酵母抽提物、马克斯克鲁维酵母、食品加工用酵母、食品合成香料(γ-氨基丁酸)、DHA藻油、菊粉、聚葡萄糖,添加或不添加罗汉果甜苷、鲜奶粉末香精、香草粉末香精、养乐多粉末香精、牛奶香精、酸奶粉末香精、水蜜桃粉末香精、百香果粉末香精、蓝莓粉末香精、草莓味粉末香精、橙味香精、柠檬味粉末香精中的一种或多种经混合、包装制成的适用于豆奶发酵用乳酸菌菌粉。

#### 2 要求

#### 2.1 原辅料

- 2.1.1 德氏乳杆菌保加利亚亚种菌粉、唾液链球菌嗜热亚种菌粉、青春双歧杆菌粉、动物双歧杆菌动物 亚种菌粉、动物双歧杆菌乳亚种菌粉、两歧双歧杆菌粉、短双歧杆菌粉、长双歧杆菌婴儿亚种菌粉、长双歧杆菌长亚种菌粉、嗜酸乳杆菌粉、干酪乳酪杆菌粉、卷曲乳杆菌粉、德氏乳杆菌乳亚种菌粉、发酵粘液乳杆菌粉、格氏乳杆菌粉、瑞士乳杆菌粉、约氏乳杆菌粉、副干酪乳酪杆菌粉、植物乳植杆菌粉、罗伊氏乳杆菌粉、鼠李糖乳酪杆菌粉、唾液联合乳杆菌粉、清酒乳杆菌粉、乳酸乳球菌乳亚种菌粉、乳脂乳球菌粉、乳酸乳球菌乳亚种(双乙酰型)菌粉、肠膜明串珠菌肠膜亚种菌粉、乳酸片球菌粉、戊糖片球菌粉 应符合附录C的规定。
- 2.1.2 乳粉应符合GB 19644的规定。
- 2.1.3 食用葡萄糖应符合GB/T 20880、GB 15203的规定。
- 2.1.4 麦芽糊精应符合GB/T 20882.6、GB 15203的规定。
- 2.1.5 低聚果糖应符合GB/T 23528.2、GB 15203的规定。
- 2.1.6 抗性糊精应符合卫生部2012年第16号公告的规定。
- 2.1.7 罗汉果甜苷应符合GB 1886.77的规定。
- 2.1.8 食品加工用酵母应符合GB 31639的规定。

- 2.1.9 酵母抽提物应符合GB/T 23530的规定。
- 2.1.10 鲜奶粉末香精、香草粉末香精、养乐多粉末香精、牛奶香精、酸奶粉末香精、水蜜桃粉末香精、 百香果粉末香精、蓝莓粉末香精、草莓味粉末香精、橙味香精、柠檬味粉末香精应符合GB 30616 的规定。
- 2.1.11 百香果果粉、草莓水果粉、橙子粉、黑枸杞冻干果粉、苦瓜粉、蓝莓粉、梨粉、柳橙水果粉、蔓越莓粉、芒果粉、猕猴桃果粉、柠檬水果粉、青柠粉、桑椹粉、山楂粉、树莓粉、水蜜桃粉、甜橙粉、西柚水果粉、香蕉粉、雪梨粉、血橙粉、椰子粉、樱桃粉、菠菜粉、番茄粉、枸杞粉、沙棘粉、山药粉应符合GB/T 29602、GB 7101的规定。
- 2.1.12 DHA藻油应符合LS/T 3243的规定和卫生部公告2010年第3号的规定。
- 2.1.13 低聚木糖应符合卫生部公告 2008 年第 12 号的规定。
- 2.1.14 γ-氨基丁酸应符合QB/T 4587的规定。
- 2.1.15 菊粉应符合卫生部公告2009年第5号的规定。
- 2.1.16 聚葡萄糖应符合附录B和卫计委2014年11月关于聚葡萄糖有关问题的复函的规定。
- 2.1.17 马克斯克鲁维酵母应符合GB 31639的规定。
- 2.1.18 凝结魏茨曼氏菌粉应符合附录A的规定。

#### 2.2 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
色泽	具有产品应有的色泽	取适量样品置于一洁净、干燥的无
状态	粉末至颗粒状,无结块	色玻璃皿中,在自然光线下用肉眼
气味	无异味,无不良气味,无异臭	观察其色泽和外观形态,并嗅(品)
杂质	无正常视力可见异物	其味。

#### 2.3 理化指标

理化指标应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目		指标	检验方法
水分/ (g/100g)	€	5. 0	GB 5009.3
铅*(以Pb计)/(mg/kg)	$\leq$	0.5	GB 5009.12
总砷(以As计)/(mg/kg)	€	0. 5	GB 5009.11
展青霉素 °/ (μg/kg)	€	20	GB 5009. 185

<sup>&</sup>lt;sup>a</sup> 仅适用于含苹果和山楂的产品。

# 2.4 微生物限量

<sup>\*</sup> 该指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

表3 微生物限量

	项目	指标	检验方法	
乳酸菌总数,	CFU/g ≥	1×10 <sup>8</sup>	GB 4789.35	
大肠菌群, (	CFU/g	n=5, c=2, m=10, M=100	GB 4789.3 第二法	
霉菌, CFU/g <		50	GB 4789.15 第一法	
	沙门氏菌,/25g	不得检出	GB 4789. 4	
致病菌	金黄色葡萄球菌,/25g	不得检出	GB 4789.10	

# 2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

# 2.6 食品生产加工过程卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

### 2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定;真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定;污染物限量应符合 GB 2762 的规定;农药残留限量应符合 GB 2763 的规定;兽药残留限量应符合 GB 31650 的规定;新食品原料的使用应符合国家相关公告的规定。

### 3 检验

出厂检验项目包括:感官要求、水分、乳酸菌总数、大肠菌群、净含量及允许短缺量。型式检验按 国家有关规定执行。

# 附录 A

# (规范性附录)

# 凝结魏茨曼氏菌粉质量要求

# A. 1 原料来源

本规定适用于以凝结魏茨曼氏菌为原料,经接种、发酵、离心、乳化、杀菌(或不杀菌)、干燥、粉碎、标准化、包装等制成的凝结魏茨曼氏菌。

# A. 2 指标要求

指标要求应符合 A.1 指标要求。

\_\_\_\_\_表 A. 1 指标要求 \_\_\_\_

					农 ∧. □ 預你安水	
		项	目		要求	检验方法
	色泽				具有产品应有的色泽	取适量样品置于一洁净、干燥的
感	Wards Frank				产品固有的发酵气味,无异味,	无色玻璃皿中,在自然光线下用
官	滋味、气味				无不良气味,无异臭	肉眼观察其色泽和组织形态、杂
要	组织形态				粉末状或颗粒状,无结块	质,并嗅其气味,温开水漱口,
求	杂质				无正常视力可见异物	品其滋味
理	水分,%			€	8. 0	GB 5009.3
化	总砷(以As计), mg/kg ≤			€	0.5	GB 5009.11
要	kπ (N pt. 2)		/1	<b>\left\</b>	0.5	GB 5009, 12
求	铅(以 Pb 计	-) , n	lg/ Kg		0. 5	GB 5009. 12
	凝结魏茨曼	氏菌芽	孢总数,CFU/g	≱	1×10 <sup>6</sup>	附录 D
微	菌落总数,(	CFU/g			n=5, c=2, m=1000, M=50000	GB 4789.2
生	大肠菌群,CFU/g				n=5, c=2, m=10, M=100	GB 4789.3
物	霉菌,CFU /g	5		€	50	GB 4789.15
要		沙门	氏菌,/25g		不得检出	GB 4789. 4
求	致病菌	金黄	色葡萄球菌,/25	g	不得检出	GB 4789.10

# 附录B

# (规范性附录)

# 聚葡萄糖质量要求

# B.1 原料来源

本规定适用于以天然存在的葡萄糖和少量山梨醇、柠檬酸经高温熔融缩聚而成,随机交联的葡萄糖组成的多糖产品。

# B. 2 指标要求

指标要求应符合表B.1指标要求

表B. 1指标要求

		权的	. I 指怀安		
		项目		要求	检验方法
感	色泽			白色至微黄色	取适量样品置于清洁、干
官	气味			无异味	燥的白瓷盘中,在自然光
要 求	组织状态			颗粒状或粉末	线下,观察其色泽和组织 状态,并嗅其味。
	聚葡萄糖(以	从干基、无灰分品计),%	≥	90. 0	GB 25541
	干燥减量,%		$\leq$	4.0	GB 5009.3
×III	рН			2. 5-7. 0	GB 25541
理	灰分,%			0.3	GB 5009. 11
化	1,6-脱水-D-	葡萄糖(以干基、无灰分品计),	4. 0	GB 25541	
要	葡萄糖和山季	以糖醇(以干基、无灰分品计),	6. 0	GB 25541	
求	5-羟甲基糠酉	荃(以干基、无灰分品计),%	$\leq$	0. 1	GB 25541
	铅(以Pb计)	, mg/kg	$\leq$	0. 5	GB 5009. 12
	总砷(以Ast	†), mg/kg	$\leq$	0. 5	GB 5009. 11
微	菌落总数,C	FU/g	$\leq$	1000	GB 4789.2
生	大肠菌群,CFU/g		€	10	GB 4789.3
物	霉菌, CFU/g		$\leq$	30	GB 4789. 15
要	76 size 211	沙门氏菌, /25g		不得检出	GB 4789.4
求	致病菌	金黄色葡萄球菌,/25g		不得检出	GB 4789. 10

# 附录 C

# (规范性附录)

# 益生菌粉质量要求

# C. 1 原料来源

本规定适用于以益生菌为原料,经接种、发酵、离心、乳化、杀菌、干燥、粉碎、标准化、包装等制成的益生菌粉。

# C. 2 指标要求

指标要求应符合 C.1 指标要求

\_\_\_\_ 表 C. 1 指标要求 \_\_\_\_

	农 6. 1 珀小安小						
	ı	项目	要求	检验方法			
<del>Ll:</del>	色泽		具有产品应有的色泽				
			产品固有的发酵气味,无异味,	无色玻璃皿中, 在自然光线下用			
官	松坏	、气味	无不良气味,无异臭	肉眼观察其色泽和组织形态,杂			
要	组织	形态	粉末状或颗粒状,无结块	质,并嗅其气味,温开水漱口,			
求	杂质		无正常视力可见异物	品其滋味			
理	水分	, %	5. 0	GB 5009.3			
化	总砷	(以As计), mg/kg	0.5	GB 5009.11			
要求	铅(	以Pb计),mg/kg =	0.5	GB 5009.12			
	乳酸	菌数 ª,CFU/g	1×10 <sup>8</sup>	GB 4789.35			
	菌落	总数,CFU/g	n=5, c=2, m=1000, M=50000	GB 4789. 2			
微	大肠	菌群,CFU/g	n=5, c=2, m=10, M=100	GB 4789.3			
	生 霉菌, CFU/g ≤		50	GB 4789.15			
物		沙门氏菌,/25g	不得检出	GB 4789. 4			
要	致	金黄色葡萄球菌,/25g	不得检出	GB 4789. 10			
求	病菌	单核细胞增生李斯特氏菌, /25g	不得检出	GB 4789.30			

### 附录 D

### (规范性附录)

#### 凝结魏茨曼氏菌数检测方法

#### D. 1 范围

本规范规定了含凝结魏茨曼氏菌样品的检测方法。

本规范用于含凝结魏茨曼氏菌样品中凝结魏茨曼氏菌的检验和计数。

### D. 2 术语与定义

凝结魏茨曼氏菌芽孢总数

含凝结魏茨曼氏菌样品经过处理后,在一定条件下(如培养基、培养温度和培养时间等)培养后, 所得每 g(mL) 检样中形成的芽孢数。

# D. 3 设备和材料

除微生物实验室常规灭菌及培养设备外,其他设备和材料如下:

- D.3.1 天平: 精度为 0.01 g;
- D.3.2 移液枪: 20-200 µL、1mL;
- D.3.3 涡旋混匀器;
- D3.4 培养箱: 42±1℃
- D.3.5 恒温振荡器
- D.3.6 恒温水浴锅
- D.3.7 培养皿: 直径为90 mm
- D.3.8 枪头: 100 μL、1mL
- D.3.9 冻存管: 2 mL
- D.3.10 锥形瓶: 250 mL

#### D. 4 培养基和试剂

# D.4.1 培养基配方:

酵母浸粉 5.0g

葡萄糖 5.0g

蛋白胨 10.0g

牛肉膏 5.0g

NaCl 250mg

 $CaCl_2$  150mg

 $MnSO_4 \bullet H_2O 100mg$ 

L-半胱氨酸盐酸盐 500mg

琼脂粉 15.0g

pH5.0-5.5 定容 1000mL



### D.4.2 稀释液配方

0.1%的蛋白胨水溶液,分散剂(含0.5%吐温80)(备注:试管内梯度稀释液不含0.5%吐温80)

#### D. 5 操作步骤

- **D.5.1** 无菌操作,准确称取 1g 样品加入到盛有 99g 含有分散剂并带玻璃珠的 0.1%蛋白胨水溶液的 250 mL 锥形瓶中 ,于恒温振荡器上(设定温度 20 °C,速度 250 rpm)均质 30 min,制备成  $10^{-2}$  的菌悬液,从中吸取 2mL 菌悬液于冻存管中,浸入 80 °C 水浴中处理 10 min。
- D.5.2 取出水浴加热的菌液冻存管,迅速放入常温水中冷却至室温
- **D.5.3** 依照微生物学操作技术,将菌液进行 10 倍梯度稀释,分别制备 10<sup>-3</sup>,10<sup>-4</sup>,10<sup>-5</sup>, ···10<sup>-10</sup>稀释液。 每递增稀释梯度一次,需更换一支枪头。
- D.5.4 根据对样品中芽孢数量的估计,选取连续的 2-3 个合适的稀释度(使得培养结束后至少有一个稀释度的培养皿中有 30-300 CFU)进行检测。
- D.5.5 通过涡旋振荡器混匀,从试管内液体旋转至底部开始计时,约 10-15S,每个稀释度吸取 1.0 mL 样品匀液于无菌平皿内,每个稀释度做三个平皿。同时分别吸取 1 mL 空白无菌稀释液加入 3 套无菌培养皿内做空白对照。
- D.5.6 将冷却至 46℃左右的培养基(可在 46℃恒温水浴锅中预置),倾注于培养皿中,小心轻转培养皿,使样品充分混匀。
- D.5.7 待培养基凝固后, 倒置放入培养箱, 42±1℃培养 48 h。

# D. 6 结果与报告

- D.6.1 菌落计数的计算方法
- D.6.1.1 若只有一个稀释平板上的菌落数在适宜计数范围内,计算三个平板菌落数的平均值,再将平均值乘以相应稀释倍数,作为每 g(mL)样品中菌落总数结果.
- D.6.1.2 若有两个连续稀释度的平板菌落数在适宜计数范围内,按式(1)计算。

$$N = \frac{\sum c}{(n_1 + 0.1n_2)d}$$

式中:

N——样品中菌落数:

ΣC——平板(含适宜范围菌落数的平板)菌落数之和;

n<sub>1</sub> ——第一稀释度(低稀释倍数)平板个数;

n<sub>2</sub> ——第二稀释度(高稀释倍数)平板个数;

d--稀释因子(第一稀释度)

示例:

稀释度	1: 100 (第一稀释度)	1: 1000(第二稀释度)
菌落数(CFU)	232, 244	33, 35

上述数据按 6.2.2 数字修约后,表示为 25000 或 2.5×104。

- D.6.1.3 若所有稀释度的平板上菌落数均大于 300CFU,则对稀释度最高的平板进行计数,其他平板可记录为多不可计,结果按平均菌落数乘以最高稀释倍数计算。
- D.6.1.4 若所有稀释度的平板菌落数均小于30CFU,则应按稀释度最低的平均菌落数乘以稀释倍数计算。
- D.6.1.5 若所有稀释度(包括液体样品原液)平板均无菌落生长,则以1乘以最低稀释倍数计算。
- D.6.1.6 若所有稀释度的平板菌落数均不在 30 CFU-300 CFU 之间,其中一部分小于 30 CFU 或大于 300 CFU 时,则以最接近 30 CFU 或 300 CFU 的平均菌落数乘以稀释倍数计算。
- D.6.2 菌落总数的报告
- D.6.2.1 菌落数小于 100 CFU 时,按"四舍五入"原则修约,以整数报告。
- D.6.2.2 菌落数大于或等于 100 CFU 时,第 3 位数字采用"四舍五入"原则修约后,取前 2 位数字,后面用 0 代替位数;也可用 10 的指数形式来表示,按"四舍五入"原则修约后,采用两位有效数字。
- D.6.2.3 若所有平板上为蔓延菌落而无法计数,则报告菌落蔓延。
- D.6.2.4 若空白对照上有菌落生长,则此次检测结果无效。
- D.6.2.5 称重取样以 CFU/g 为单位报告,体积取样以 CFU/mL 为单位。



# 编制说明

本标准适用于德氏乳杆菌保加利亚亚种菌粉、唾液链球菌嗜热亚种菌粉、青春双歧杆菌粉、动物双 歧杆菌动物亚种菌粉、动物双歧杆菌乳亚种菌粉、两歧双歧杆菌粉、短双歧杆菌粉、长双歧杆菌婴儿亚 种菌粉、长双歧杆菌长亚种菌粉、嗜酸乳杆菌粉、干酪乳酪杆菌粉、卷曲乳杆菌粉、德氏乳杆菌乳亚种 菌粉、发酵粘液乳杆菌粉、格氏乳杆菌粉、瑞士乳杆菌粉、约氏乳杆菌粉、副干酪乳酪杆菌粉、植物乳 植杆菌粉、罗伊氏粘液乳杆菌粉、鼠李糖乳酪杆菌粉、唾液联合乳杆菌粉、清酒广布乳杆菌粉、乳酸 乳球菌乳亚种菌粉、乳脂乳球菌粉、乳酸乳球菌乳亚种(双乙酰型)菌粉、肠膜明串珠菌肠膜亚种菌粉、 乳酸片球菌粉、戊糖片球菌粉、凝结魏茨曼氏菌粉中的一种或多种,添加或不添加乳粉、麦芽糊精、抗 性糊精、低聚果糖(非营养强化剂)、低聚木糖、果蔬粉(百香果果粉、草莓水果粉、橙子粉、黑枸杞 冻干果粉、苦瓜粉、蓝莓粉、梨粉、柳橙水果粉、蔓越莓粉、芒果粉、猕猴桃果粉、柠檬水果粉、青柠 粉、桑椹粉、山楂粉、树莓粉、水蜜桃粉、甜橙粉、西柚水果粉、香蕉粉、雪梨粉、血橙粉、椰子粉、 樱桃粉、菠菜粉、番茄粉、枸杞粉、沙棘粉、山药粉中的一种或几种)、食用葡萄糖、酵母抽提物、马 克斯克鲁维酵母、食品加工用酵母、食品合成香料(γ-氨基丁酸)、DHA藻油、菊粉、聚葡萄糖,添加 或不添加罗汉果甜苷、鲜奶粉末香精、香草粉末香精、养乐多粉末香精、牛奶香精、酸奶粉末香精、水 蜜桃粉末香精、百香果粉末香精、蓝莓粉末香精、草莓味粉末香精、橙味香精、柠檬味粉末香精中的一 种或多种经混合、包装制成的适用于豆奶发酵用乳酸菌菌粉。该产品仅用于植物蛋白饮料(豆奶)配料, 不直接食用。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定,参照相关国标、行标的要求制订本企业标准,作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

漯河微康生物科技有限公司