

新乡良润全谷物食品有限公司企业标准

Q/XLR 0019S-2023

复合专用小麦粉

2023-10-05 发布

2023-10-05 实施

新乡良润全谷物食品有限公司 发布

前言

本标准的附录A为规范性附录。

本标准由新乡良润全谷物食品有限公司提出并起草。

本标准主要起草人: 杨静、宋金丽。

复合专用小麦粉

1 范围

本标准规定了复合专用小麦粉的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦粉为主要原料,添加食用发酵小麦粉按一定比例经配料、混合、包装而成的复合专用小麦粉,专用于馒头、面条的制作。

2要求

2.1原辅料要求

- 2.1.1小麦粉应符合GB/T 1355和GB 2715的规定。
- 2.1.2食用发酵小麦粉应符合Q/ZL 0001S的规定。

2. 2感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法		
性状	粉末状	取100g样品,在黑色平板上均匀摊成 15cm*20cm的薄		
色泽	具有该产品固有的色泽	层,在散射光线下仔细观察样品的性状、色泽和杂质;		
气味	具有本产品应有的气味,无异味	取20g样品放在手掌中,哈气或摩擦的方法提高样品温		
杂质	无肉眼可见外来杂质	度后立即嗅其气味,并检查有无外来杂质。		

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项目		指标	检验方法
水分, g/100g	\leqslant	14. 0	GB 5009.3
*铅(以Pb计), mg/kg	\forall	0.18	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	W	0. 5	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	W	0.02	GB 5009.17
镉(以Cd计), mg/kg	//	0. 1	GB 5009.15
苯并[a]芘, μg/kg	\leqslant	2. 0	GB 5009.27
铬 (以Cr计), mg/kg	\forall	1. 0	GB 5009. 123
黄曲霉毒素B ₁ , μg/kg	//	5. 0	GB 5009. 22
赭曲霉毒素А, µg/kg	\forall	5. 0	GB 5009.96
脱氧雪腐镰刀菌烯醇,µg/kg	\leqslant	1000	GB 5009.111
玉米赤霉烯酮, μg/kg	\leqslant	60	GB 5009. 209
*铅的指标严于食品安全国家标准GB 2762	的规定。		

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

2.6 其它要求:

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定,污染物限量应符 合 GB 2762 的规定,农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为:感官要求、水分、净含量及允许短缺量的检验。型式检验按国家相 关规定执行。





长着原的实生层业标准 下长海原 知安左左业松下 长海原和安定原业标准 香港原品菜在在业标用 食用发酵小麦粉 长为灰岩安全区业务

下部 英压压业标准 2020-06-01 发布 下长海原的安医亚斯·福 2020-06-20 实施

- 黎英屋屋业新港 珠海兆立食品科技有限公司 发布 · 长海原别菜屋 下长海原

Q/ZL 0001 S-2020 言 · 长海原

长着原品安压定业新港 F 20

原的家屋至业标准 本标准依照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》的规定编写。 · 长海灰的安全是业标准

本标准主要起草人: 朱兆基、黄立新、黄海泉、杨梓棠本标准发布日期: 2020年06月01日 **刈梓**等

.1期

下长 為 奉 知 安 左 左 业 称 " " 上 物 年 压 业 斯

Q/ZL 0001 S-2020

食用发酵小麦粉

本标准规定了食用发酵小麦粉的技术要求、生产加工过程的卫生要求、试验方法、检验规则、标签、 标志、包装、运输与贮存要求。

本标准适用于以小麦粉、水和酵母为原料,经混合、发酵、干燥和粉碎等主要工艺加工而成的非即 食食用发酵小麦粉。

2 规范性引用文件

為原品來左左北桥中 下列文件对于本文件的应用是必不可少的,凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。 凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

1	7.1.4T [136] H. 11.11.	人门,六城州队个、	CILIM HIIIS	1十/起川14人	.11 0	
	GB/T 191	包装储运图示标志	XX-18	2 K	Xa.	
	GB 2715	食品安全国家标准	粮食	2 35		75 B
	GB 2760	食品安全国家标准	食品添加剂使用	目标准	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	10
	GB 2761	食品安全国家标准	食品中真菌毒素			
	GB 2762	食品安全国家标准	食品中污染物阻	見量		
	GB 2763	食品安全国家标准	食品中农药最大	大残留限量		
	GB 5009.3	食品安全国家标准	食品中水分的洲	则定		_ 80
	GB 5009.4	食品安全国家标准	食品中灰分的洲	则定		有不多
	GB 5009.11	食品安全国家标准	食品中总砷及为	尼机砷的测定	- K-	
	GB 5009.12	食品安全国家标准	食品中铅的测量	Ĕ	ζ. ,,	
	GB 5009.22	食品安全国家标准	食品中黄曲霉素	毒素 B 族和 G 族的	测定	
	GB/T 5507	粮油检验 粉类粗细	I度测定	一张"~		长着
	GB/T 5517	粮油检验 粮食及制	品酸度测定			
	GB 5749	生活饮用水卫生标准	隹	IX M		
	GB 7718	食品安全国家标准	预包装食品标签	 E通则		
	GB 9683	复合食品包装袋卫生	生标准			
	GB 13122	食品安全国家标准	谷物加工卫生规	见范	松·梅	
	GB 14881	食品安全国家标准	食品生产通用コ	D生规范		
	GB/T 20886	食品加工用酵母		22 13		
	GB 28050	食品安全国家标准	预包装食品营养		16	
	JJF 1070	定量包装商品净含	量检验规则		上业标·准	
	国家质量监督检验	验检疫总局令 第75	号(2005) 5	定量包装商品计量		
#	术要求		27.	定量包装商品计量		
IX.	小女水			- 80		X12- 11
1	原辅料要求				311	
1.	1 小麦粉应符合(GB 2715的要求。	- K-		15-132	
1.	2 酵母应符合GB/	T 20886的要求。	5 "			
1.	3 水应符合GB 57	749的要求				
	0.04			1/6		1
	go of			, K-	-1 15	
		18 m			监督管理办法	
		49的要求			- 30 TF	

3 技术要求

3.1 原辅料要求

- 3.1.1 小麦粉应符合GB 2715的要求。
 - 3.1.2 酵母应符合GB/T 20886的要求。
- 3.1.3 水应符合GB 5749的要求 ۵. 左左亦於上

3.2 感官要求

表1 感官要求

- NE		海尾 30	
4146	产长	36 F	Q/ZL 0001 S-20
T. 1. T		761、GB 2762、GB 2763的要求。	. 18
	官要求	上海 上层	
15- 3/1	官要求应符合表1的规定	定。 表1 感官要求	
强压压	项目	要求	11 167
	色泽	淡黄色	,
		37	20.00
	气味和滋味	具有该产品特有的气味,无异	味
	气味和滋味 性状	具有该产品特有的气味,无异 粉末状	味
~ 厚			味
※ 陸	性状	粉末状	味
3.3 理	性状杂质	粉末状 无肉眼可见外来杂质	味

表2 理化指标

杂质	12	无肉眼可见外来杂质	3/1/2
化指标 化指标应符合表2的规	定。	76 z 13	135-
5 F F F F F F F F F F F F F F F F F F F	表2 理化指标	- 80 4	
项目	-1%	指标	F 311
水分,%	11 ×1/2 ≤	13. 5	压3
酸度, mL/10g	372	2-5	95
灰分(以干物计),	% ≤	0. 7	·
粗细度(100目筛)	, % ≥	95	
黄曲霉毒素B1, μg/	∕kg ≤	5. 0	- B
铅(以Pb计)mg/kg		0. 1	20 29-
-			100

3.4 食品添加剂

- 3.4.1 食品添加剂应符合相关的标准和有关规定。
- 3.4.2 食品添加剂的品种和使用量应符合 GB 2760 的规定。

3.5 净含量

按国家质量监督检验检疫总局令第75号(2005)《定量包装商品计量监督管理办法》执行。

4 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881、GB 13122 的规定。

5 试验方法

5.1 感官要求

舜屋 将饮品倒到透明玻璃器皿中,自然光下,用肉眼观察其色泽外观,嗅其气味,品其滋味,外观及香 味均符合表1的规定。

5.2 理化指标

5.2.1 水分

按照 GB 5009.3 规定的方法测定。

5.2.2 灰分

按照 GB 5009.4 规定的方法测定。

5.2.3 粗细度

按照 GB/T 5507 规定的方法测定。

5.2.4 黄曲霉毒素 B₁

按照 GB 5009. 22 规定的方法测定。

5. 2. 5 铅

按照 GB 5009.12 规定的方法测定。

5.3 净含量

按 JJF 1070 中规定的方法检验。

6 检验规则 _7**4**.

Q/ZL 0001 S-2020

6.1 组批

由同一批原料、同一班次、同一生产线生产的包装完好的同一品种、相同规格的产品为一批。

6.2 抽样

抽样以随机抽样的方法在企业成品仓库内抽取,所抽样品应是同一批次的产品。每批抽样不少于 100g, 批数不少于10份, 分成2份,1份检验用,1份备查。

6.3 原辅料入库检验

所有原辅料须经过经企业检验部门验收合格后,方可用于生产。

6.4 出厂检验

- 6.4.1 每批产品经生产企业检验部门按照本标准进行出厂检验,检验合格并签发产品合格证书后方可出 gar.
 - 6.4.2 出厂检验项目包括感官要求、净含量、水分、酸度、灰分、粗细度和标签。

6.5 型式检验

- 6.5.1 正常生产时每半年进行一次型式检验,有下列情况时也应进行型式检验。
 - a) 新产品试制鉴定;
- b) 主要原料产品或供货商发生变化时;
 - c) 更换生产设备时:
 - d) 停产 3 个月以上恢复生产时:
 - e) 出厂检验的结果与上次型式检验有较大的差异时;
 - f) 食品安全监督机构提出要求时。
- 6.5.2 型式检验项目

应包括本标准 3.2-3.5 和标签。

6.6 判定规则

- 6.6.1 检验结果全部项目符合本标准规定时, 判该批次产品为合格品。
- 6.6.2 检验结果中有一项或一项以上项目不符合本标准要求时,可在原批次产品中对不合格项进行加倍 抽样复检,以复检结果为准。

7 标签、标志、包装、运输、贮存、保质期

7.1 标签、标志

标签应符合 GB 7718 的规定, 营养标签应符合 GB 28050 的规定, 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 定。 包装

7.2 包装

产品采用袋装或纸箱包装。内包装用塑料袋包装,应符合 GB 9683 的规定。

7.3运输

本产品在运输过程中应有遮盖物,防止雨淋、受潮、挤压,严禁与有毒有害物品混运。转运过程中, 严禁使用铁钩类拖拉外包装物。

7.4 贮存

本产品应贮存于阴凉、干燥、通风的仓库中,防止受热或阳光曝晒,严禁与有毒有害物品混贮。产 品贮存应离墙≥20cm, 离地≥20cm。本产品贮存期为18个月, 逾期重新检验是否符合本标准要求, 确 定是否使用。

7.5 保质期

上 30 年 年 1 3 m

编制说明

本标准适用于以小麦粉为主要原料,添加食用发酵小麦粉按一定比例经配料、混合、包装而成的复合专用小麦粉,专用于馒头、面条的制作。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》有关规定,作为组织生产,质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

新乡良润全谷物食品有限公司



