



413396S-2023



河南月下酒业有限公司企业标准

Q/HYJ 0001S-2023

小米蒸馏酒

2023-10-18 发布

2023-10-18 实施

河南月下酒业有限公司 发布

前 言

本标准由河南月下酒业有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：曹贵想。

H N
Q B

小米蒸馏酒

1 范围

本标准规定了小米蒸馏酒的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小米、生活饮用水（经过滤、反渗透）为原料，经浸料、蒸煮、添加酒曲拌曲、发酵、蒸馏、陈酿、勾兑、灌装、包装而成的小米蒸馏酒。

根据产品酒精度分为：高度小米蒸馏酒(41%vol~68%vol)、低度小米蒸馏酒(18%vol~41%vol)。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 小米应符合 GB/T 11766 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生活饮用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.3 酒曲应符合 QB/T 4259 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要求	检验方法
色 泽	无色或微黄色，清澈透明，无悬浮物，无沉淀 ^b	取样品 200ml 倒入烧杯中，自然光下用肉眼观察色泽及性状，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味，并检查有无外来杂质
气 味	酒香突出，诸香和谐	
滋 味	醇和，舒顺谐调，酒体较完整	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	
b 当酒的温度低于 10℃时，允许出现白色絮状沉淀物质或失光。10℃以上时应逐渐恢复正常。		

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目	指标		检验方法
	低度小米蒸馏酒	高度小米蒸馏酒	
酒精度 ^a （20℃），%vol	18~41 ^b	41~68	GB 5009.225

总酸（以乙酸计），g/L	≥	0.20	0.30	GB 12456
总酯（以乙酸乙酯计），g/L	≥	0.35	0.60	GB/T 10345
固形物, g/L	≤	0.70	0.40	GB/T 10345
甲醇 ^c , g/L	≤	0.6		GB 5009.266
氰化物 ^c （以HCN计），mg/L	≤	8.0		GB 5009.36
*铅（以Pb计），mg/kg	≤	0.18		GB 5009.12
注：1、*铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。				
2、a 酒精度标签标示值与实测值不得超过±1.0%vol；				
3、b 不含 41%vol.				
c 甲醇、氰化物指标均按 100%酒精度折算；				

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.5 生产加工过程中的卫生要求

应符合 GB 8951 和 GB 14881 的规定。

2.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、酒精度、总酸、总酯、甲醇。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

小米蒸馏酒以小米、生活饮用水（经过滤、反渗透）为原料，经浸料、蒸煮、添加酒曲拌曲、发酵、蒸馏、陈酿、勾兑、灌装、包装而成的小米蒸馏酒。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 2757《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》制定本企业标准，作为组织生产、质量控制、监督检查的依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

河南月下酒业有限公司