



413291S-2023



河南罗盖特食品有限公司企业标准

Q/HLS 0004S-2023

复合高活性干酵母（面用酵母）

2023-10-16 发布

2023-10-16 实施

河南罗盖特食品有限公司 发布

前 言

本标准由河南罗盖特食品有限公司提出。

本标准起草单位：河南罗盖特食品有限公司。

本标准主要起草人：李轲。

H N
Q B

复合高活性干酵母（面用酵母）

1 范围

本标准规定了复合高活性干酵母（面用酵母）的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以高活性干酵母（面用酵母）（酵母、山梨醇酐单硬脂酸酯）为主要原料，添加食用葡萄糖、维生素 C、罗伊氏粘液乳杆菌、植物乳植杆菌中的一种或几种，经配料、混合、计量包装而成的复合高活性干酵母（面用酵母）。

2 要求

2.1 原辅料要求

2.1.1 高活性干酵母（面用酵母）应符合 GB/T 20886.1 和 GB 31639 的规定。

2.1.2 食用葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。

2.1.3 维生素 C 应符合 GB 14754 的规定。

2.1.4 罗伊氏粘液乳杆菌、植物乳植杆菌应符合 QB/T 4575 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	粉末状或小颗粒状、含有少量结晶体及颗粒物	取 100g 样品，放在洁净卫生白瓷盘中均匀的摊平，在散射光线下仔细观察样品的性状、色泽、嗅其气味，并检查有无外来杂质。
色泽	淡黄色或黄褐色	
气味	具有该产品应有的气味，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分，%	≤	8.0 GB 5009.3
°发酵力，mL/h	≥	450 GB/T 20886.1 附录 A 的方法
铅(以 Pb 计，干基计)，mg/kg	≤	1.0 GB 5009.12
*总砷(以 As 计，干基计)，mg/kg	≤	1.4 GB 5009.11
活细胞率，%	≥	75 GB/T 20886.1 附录 D 的方法
注：*总砷指标严于食品安全国家标准 GB 31639 的规定。 a 也可符合标示值。		

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	限量	检验方法
金黄色葡萄球菌，/25g	不得检出	GB 4789. 10
沙门氏菌，/25g	不得检出	GB 4789. 4

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合GB 2760 的规定；污染物限量应符GB 2762的规定；农药残留限量应符合GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、净含量及允许短缺量的检验。型式检验按国家相关规定执行。

编制说明

本标准适用于以高活性干酵母（面用酵母）（酵母、山梨醇酐单硬脂酸酯）为主要原料，添加食用葡萄糖、维生素 C、罗伊氏粘液乳杆菌、植物乳植杆菌中的一种或几种，经配料、混合、计量包装而成的复合高活性干酵母（面用酵母）。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》有关规定，参照 GB 31639《食品安全国家标准 食品加工用酵母》制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 31639 的规定。

河南罗盖特食品有限公司