



411901S-2022



夏邑县宏诚粉业有限公司企业标准

Q/XHF 0001S-2022

通用小麦粉

2022-07-14 发布

2022-07-14 实施

夏邑县宏诚粉业有限公司 发布

前 言

本标准由夏邑县宏诚粉业有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：李万里。

H N

Q B

通用小麦粉

1 范围

本标准规定了通用小麦粉的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以小麦为原料，经清理、润麦、去皮制成小麦芯或不去皮，再经研磨、筛理、包装加工而成的通用小麦粉。

根据产品加工精度不同，产品分类为：精制粉、标准粉、普通粉、特精粉、雪花粉、麦芯粉。

2 术语和定义

麦芯粉：以小麦为原料，经清理、润麦、去皮制成小麦芯，再经研磨、筛理、包装加工而成的小麦粉。

3 要求

3.1 原辅料要求

3.1.1 小麦应符合GB 1351和GB 2715的规定。

3.1.2 生产用水应符合GB 5749的规定。

3.2 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	粉状或微粒状，无结块	取适量样品，置于洁净的白色瓷盘中，在自然光线下，用肉眼观察其色泽、性状及有无杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味
色泽	具有小麦粉应有的色泽	
气、滋味	具有小麦粉固有的气味和滋味，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

3.3 理化指标

理化指标应符合表2的规定。

表2 理化指标

项目	指标						检验方法	
	精制粉	标准粉	普通粉	特精粉	雪花粉	麦芯粉		
灰分含量(以干基计), %	≤	0.70	1.10	1.60	0.70	0.70	0.70	GB 5009.4
脂肪酸值(以湿基, KOH 计), mg/100g	≤	80						GB/T 5510
水分含量, %	≤	14.5						GB 5009.3
含砂量, %	≤	0.02						GB/T 5508

磁性金属物, g/kg	≤	0.003	GB/T 5509
湿面筋含量, %	≥	22.0	GB/T 5506.1 或 GB/T 5506.2
黄曲霉毒素 B ₁ , μg/kg	≤	5.0	GB 5009.22
*总砷 (以 As 计), mg/kg	≤	0.4	GB 5009.11
铅 (以 Pb 计), mg/kg	≤	0.2	GB 5009.12
镉 (以 Cd 计), mg/kg	≤	0.1	GB 5009.15
总汞 (以 Hg 计), mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
铬 (以 Cr 计), mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
苯并[a]芘, μg/kg	≤	5.0	GB 5009.27
六六六, mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
赭曲霉毒素 A, μg/kg	≤	5.0	GB 5009.96
脱氧雪腐镰刀菌烯醇, μg/kg	≤	1000	GB 5009.111
玉米赤霉烯酮, μg/kg	≤	60	GB 5009.209

注：总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

3.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

3.5 食品生产加工过程的卫生要求

食品生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 和 GB 13122 的规定。

3.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定，污染物限量应符合 GB 2762 的规定，农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

4 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、灰分、净含量及允许短缺量。型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经清理、润麦、去皮制成小麦芯或不去皮，再经研磨、筛理、包装加工而成的通用小麦粉。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定制订本企业标准，为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

夏邑县宏诚粉业有限公司

H N

Q B