



411202S-2022



郑州旗人医药科技有限公司企业标准

Q/ZQY 0066S-2022

复合维生素强化固体饮料

2022-05-11 发布

2022-05-11 实施

郑州旗人医药科技有限公司 发布

前 言

本标准由郑州旗人医药科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：张强。

H N

Q B

复合维生素强化固体饮料

1 范围

本标准规定了复合维生素强化固体饮料的要求、检验方法、检验规则等要求。

本标准适用于以果蔬粉（苹果粉、草莓粉、芹菜粉、菠菜粉）、葡萄糖、壳寡糖、牛磺酸、维生素C（L-抗坏血酸）、维生素B₁（盐酸硫胺素）、维生素B₂（核黄素）、维生素B₆（盐酸吡哆醇）、维生素B₁₂（盐酸氰钴胺）、烟酸、D-泛酸钙、DL-苹果酸、乳酸、氯化钾为原料，经粉碎、混合搅拌、制粒或不制粒、烘干、包装加工而成的复合维生素强化固体饮料。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 壳寡糖应符合原卫生部《关于批准壳寡糖等6种新食品原料的公告》（2014年第6号）的规定。

2.1.2 生产用水应符合GB 5749的规定。

2.1.3 牛磺酸应符合GB 14759的规定。

2.1.4 葡萄糖应符合GB/T 20880和GB 15203的规定。

2.1.5 DL-苹果酸应符合GB 25544的规定。

2.1.6 维生素B₁应符合GB 14751的规定。

2.1.7 维生素B₂应符合GB 14752的规定。

2.1.8 维生素B₆应符合GB 14753的规定。

2.1.9 维生素C应符合GB 14754的规定。

2.1.10 维生素B₁₂（盐酸氰钴胺）应符合《中华人民共和国药典》2020年版一部的规定。

2.1.11 烟酸应符合GB 14757的规定。

2.1.12 D-泛酸钙应符合GB 1903.53的规定。

2.1.13 乳酸应符合GB 1886.173的规定。

2.1.14 氯化钾应符合GB 25585的规定。

2.1.15 果蔬粉（苹果粉、草莓粉、芹菜粉、菠菜粉）符合NY/T 1884的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	颗粒状或粉末状	取10g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽及性状，将样品置于透明玻璃烧杯内热水冲泡，立即嗅其气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味，静置2min后，看烧杯底部有无外来杂质
色泽	具有本品特有色泽	
气、滋味	具有该产品特有的气味和滋味，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, %	≤ 7.0	GB 5009.3
灰分, %	≤ 7.0	GB 5009.4
总砷 (以As计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
铅 (以Pb计), mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.12
牛磺酸, g/kg	1.1-1.4	GB 5009.169
维生素 C (L-抗坏血酸), mg/kg	1000-2250	GB 5009.86
维生素 B ₁ (盐酸硫胺素), mg/kg	9-22	GB 5009.84
维生素 B ₂ (核黄素), mg/kg	9-22	GB 5009.85
维生素 B ₆ (盐酸吡哆醇), mg/kg	7-22	GB 5009.154
维生素 B ₁₂ (盐酸氰钴胺), μg/kg	10-66	GB/T 5009.217、GB 5413.14
烟酸 (尼克酸), mg/kg	110-330	GB 5009.89
泛酸, mg/kg	22-80	GB 5009.210
展青霉素, μg/kg	≤ 20	GB 5009.185

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ³	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3 平板计数法
*霉菌, CFU/g	≤	25			GB 4789.15
沙门氏菌, /25g	5	0	0	-	GB 4789.4
<p>*霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。</p> <p>注 1: a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行;</p> <p>注 2: n 为同一批次产品应采集的样品件数; c 为最大可允许超出 m 值的样品数; m 为微生物指标可接受水平的限量值; M 为微生物指标的最高安全限量值。</p>					

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合GB 14881和GB 12695的规定。

2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定；真菌毒素限量应符合GB 2761的规定；污染物限量应符合GB 2762的规定；农药残留限量应符合GB 2763的规定；食品营养强化剂的使用应符合GB 14880的规定；新食品原料的使用应符合国家相关公告的规定。

3 检验

出厂检验项目：感官要求、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家相关规定执行。

H H N

Q B

编制说明

本标准适用于以果蔬粉（苹果粉、草莓粉、芹菜粉、菠菜粉）、葡萄糖、壳寡糖、牛磺酸、维生素C（L-抗坏血酸）、维生素B₁（盐酸硫胺素）、维生素B₂（核黄素）、维生素B₆（盐酸吡哆醇）、维生素B₁₂（盐酸氰钴胺）、烟酸、D-泛酸钙、DL-苹果酸、乳酸、氯化钾为原料，经粉碎、混合搅拌、制粒或不制粒、烘干、包装加工而成的复合维生素强化固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照《固体饮料生产许可证审查细则》和GB 7101《食品安全国家标准 饮料》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中的霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。

H N

郑州旗人医药科技有限公司

Q B