



## 商丘郡威生物科技有限公司企业标准

Q/SJS 0001S-2021

\_\_\_\_\_

# 醋味调味料

2021-07-11 发布

2021-07-11 实施

商丘郡威生物科技有限公司 发布

# 前言

本标准由商丘郡威生物科技有限公司提出并起草。 本标准主要起草人:祝亚员、魏前进。

## 醋味调味料

#### 1 范围

本标准规定了醋味调味料的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以枸杞(经水煮提取)、白砂糖、葡萄糖中的一种或几种为原料,加入生活饮用水(经水处理),经发酵【加入醋酸菌,加入或不加入酵母、嗜酸乳杆菌、发酵乳杆菌、植物乳杆菌、嗜热链球菌中的一种或多种】、调配【加入红茶(经水煮提取)、绿茶(经水煮提取)中的一种或两种】、过滤、杀菌、灌装、包装等加工而成的醋味调味料。

根据产品所用原料不同,产品分类不同。

#### 2 要求

#### 2.1 原料要求

- 2.1.1 枸杞应符合 GB/T 18672 的规定。
- 2.1.2 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.3 葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.4 生活饮用水应符合 GB 5749 的规定。
- 2.1.5 醋酸菌应无污染、无杂质、无异味,并符合 GB 2762 的规定。
- 2.1.6 酵母应符合 GB 31639 的规定。
- 2.1.7 嗜酸乳杆菌、发酵乳杆菌、植物乳杆菌、嗜热链球菌应符合卫办监督发 2010 年第 65 号《可用于食品的菌种名单》和 QB/T 4575 的规定。
- 2.1.8 红茶应符合 NY/T 780 的规定。
- 2.1.9 绿茶应符合 GB/T 14456.1 的规定。

#### 2.2 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

#### 表 1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	液体	从样品中随机取出1瓶,倒入一
色泽	具有产品应有的色泽	洁净烧杯中,自然光下用肉眼观
气、滋味	具有产品应有的气、滋味,味酸,无异味	察性状、色泽、杂质,嗅其气味,
杂质	无正常视力可见外来异物,可有少量少量原料物质沉淀	然后以温开水漱口,品其滋味

#### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项目		指 标	检验方法				
总酸 (以乙酸计), g/100mL	$\geqslant$	1.0	GB/T 5009.41				
总砷 (以 As 计), mg/kg	≤	0. 5	GB 5009.11				
*铅(以Pb计), mg/kg	$\leq$	0.8	GB 5009.12				
注: 铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。							

#### 2.4 微生物限量

微生物限量应符合表3的规定。

#### 表3 微生物限量

		采样方	案 <sup>a</sup> 及限量				
项目	n	c	m	M	检验方法		
菌落总数,CFU/mL	5	2	104	10 <sup>5</sup>	GB 4789. 2		
大肠菌群,CFU/mL	5	2	10	100	GB 4789.3 平板计数法		
沙门氏菌, /25mL	5	0	0	_	GB 4789.4		
金黄色葡萄球菌, CFU/mL	5	2	100	10000	GB 4789.10第二法		

注: a 样品的采样和处理按 GB 4789.1 执行。

#### 2.5净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

#### 2.6 食品生产加工过程的卫生要求

食品生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 的规定。

#### 2.7 其他要求

真菌毒素限量应符合GB 2761的规定,污染物限量应符合GB 2762的规定,农药残留限量应符合GB 2763的规定。

#### 3 检验

出厂检验项目为:感官要求、净含量及允许短缺量、总酸、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家有关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以枸杞(经水煮提取)、白砂糖、葡萄糖中的一种或几种为原料,加入生活饮用水(经水处理),经发酵【加入醋酸菌,加入或不加入酵母、嗜酸乳杆菌、发酵乳杆菌、植物乳杆菌、嗜热链球菌中的一种或多种】、调配【加入红茶(经水煮提取)、绿茶(经水煮提取)中的一种或两种】、过滤、杀菌、灌装、包装等加工而成的醋味调味料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定制订本企业标准,作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

商丘郡威生物科技有限公司

