



413330 S-2021



怀山堂生物科技股份有限公司企业标准

Q/HSG 0003S-2021

# 熟制怀山药

2021-12-29 发布

2021-12-29 实施

怀山堂生物科技股份有限公司 发布

## 前 言

本标准由怀山堂生物科技股份有限公司提出并起草。

本标准起草人：康明轩、陆素珍、赵思晨。

H N  
Q B

# 熟制怀山药

## 1 范围

本标准规定了熟制怀山药的分类、要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以怀山药为主要原料，经清洗、去皮或不去皮、切分成型、煮制调配、烘干、分装、抽真空封口、杀菌加工而成,或辅以白砂糖、冰糖、蜂蜜、食用盐调味蒸煮、烘干、分装、抽真空封口、杀菌加工而成的熟制怀山药。

产品根据原料不同可分为原味熟制怀山药与冰糖味熟制怀山药。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

- 2.1.1 生活饮用水应符合 GB 5749 的规定。
- 2.1.2 怀山药应符合 GB/T 20351 的规定。
- 2.1.3 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.4 冰糖应符合 GB/T 35883 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.5 蜂蜜应符合 GH/T 18796 和 GB 14963 的规定。
- 2.1.6 食用盐应符合 GB/T 5461 和 GB 2721 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

| 项 目 |          | 要 求                    | 检 验 方 法  |
|-----|----------|------------------------|--|
| 性状  | 原味熟制怀山药  | 无腐败、无霉变均匀块状            | 从样品中取出 50g，放在玻璃器皿或白色瓷盘上，自然光下用肉眼观察色泽及性状及杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味 |
|     | 冰糖味熟制怀山药 |                        |  |
| 色泽  | 原味熟制怀山药  | 白或淡黄色                  |  |
|     | 冰糖味熟制怀山药 | 白或淡黄色                  |  |
| 气味  | 原味熟制怀山药  | 具有怀山药特有的气味，无异味         |  |
|     | 冰糖味熟制怀山药 | 具有怀山药和冰糖特有的气味，无异味      |  |
| 滋味  | 原味熟制怀山药  | 具有怀山药特有的滋味，微甜香，无异味     |  |
|     | 冰糖味熟制怀山药 | 具有怀山药和冰糖特有的滋味，香甜适口，无异味 |  |
| 杂质  |          | 无肉眼可见外来杂质              |  |

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

| 项 目 | 指 标 | 检 验 方 法 |
|-----|-----|---------|
|-----|-----|---------|

|                               |   |       |             |
|-------------------------------|---|-------|-------------|
| 水分,%                          | ≤ | 80    | GB 5009. 3  |
| 食用盐 <sup>a</sup> , g/100g     | ≤ | 2. 0  | GB 5009. 44 |
| 总砷（以 As 计）, mg/kg             | ≤ | 0. 4  | GB 5009. 11 |
| *铅（以 Pb 计）, mg/kg             | ≤ | 0. 15 | GB 5009. 12 |
| 注：*铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。 |   |       |             |
| a 仅适用于添加食用盐的产品检验。             |   |       |             |

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

| 项目   | 采样方案 <sup>a</sup> 及限量（若非指定，均以 CFU/g 表示） |   |                 |                 | 检验方法        |
|--|---|---|-----------------|-----------------|-------------|
|  | n                                       | c | m               | M               |             |
| 菌落总数   | 5                                       | 2 | 10 <sup>4</sup> | 10 <sup>5</sup> | GB 4789. 2  |
| 大肠菌群   | 5                                       | 2 | 10              | 10 <sup>2</sup> | GB 4789. 3  |
| 霉菌   | 5                                       | 2 | 50              | 10 <sup>2</sup> | GB 4789. 15 |
| 沙门氏菌，/25g  | 5                                       | 0 | 0               | —               | GB 4789. 4  |
| 金黄色葡萄球菌  | 5                                       | 1 | 100             | 1000            | GB 4789. 10 |
| 注：n 为同一批次产品应采集的样品件数；c 为最大可允许超出 m 值的样品数；m 为微生物指标可接受水平的限量值；M 为微生物指标的最高安全限量值。 |   |   |                 |                 |             |
| a 采样方案应符合 GB 4789. 1 的规定。  |   |   |                 |                 |             |

2.5 净含量及允许短缺量

应符合 JJF 1070 的规定。

2.6 食品生产加工过程卫生要求

应符合GB 14881的规定。

2.7 其他要求

污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群的检验。型式检验按国家相关规定执行。

\_\_\_\_\_

## 编制说明

熟制怀山药是以怀山药为主要原料，经清洗、去皮或不去皮、切分成型、煮制调配、烘干、分装、抽真空封口、杀菌加工而成，或辅以白砂糖、冰糖、蜂蜜、食用盐调味蒸煮、烘干、分装、抽真空封口、杀菌加工而成的熟制怀山药。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

怀山堂生物科技股份有限公司