



416792S-2020



鹤壁市太极生物制品有限公司企业标准

Q/HTS 0004S-2020

---

# 益生元固体饮料

2020-11-17 发布

2020-11-17 实施

---

鹤壁市太极生物制品有限公司 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》编写。

本标准由鹤壁市太极生物制品有限公司提出并起草。

本标准起草人：张云霞、张喜民、赵保国。

H N

Q B

# 益生元固体饮料

## 1 范围

本标准规定了益生元固体饮料的要求、检验方法、检验规则等。

本标准适用于以燕麦粉、低聚果糖、水苏糖、凝结芽孢杆菌、菊粉、南瓜粉、桑叶粉、苦荞粉、甜菊糖苷为原料，经配料、混合、包装而成的益生元固体饮料（本品使用时以8倍水稀释后饮用）。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

2.1.1 燕麦粉应符合 NY/T 892 的规定。

2.1.2 南瓜粉、桑叶粉应符合 NY/T 1884 的规定。

2.1.3 低聚果糖应符合 GB/T 23528 的规定。

2.1.4 水苏糖应符合 QB/T 4260 的规定。

2.1.5 凝结芽孢杆菌应符合 QB/T 4575 的规定。

2.1.6 菊粉应符合原卫生部关于批准菊粉、多聚果糖为新资源食品公告（2009年第5号）的规定。

2.1.7 苦荞粉应符合 GB 2715 的规定。

2.1.8 甜菊糖苷应符合 GB 8270 的规定。

2.1.9 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检 验 方 法
性 状	粉末状	从样品中取出少许，倒入一洁净烧杯中，自然光下用肉眼观察性状、色泽、杂质，嗅其气味，然后以温开水漱口，品其滋味
色 泽	具有产品应有的色泽	
气、滋 味	具有本品应有的气味和滋味，味微甜，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检 验 方 法
水分, g/100g	≤ 7.0	GB 5009.3

铅（以 Pb 计），mg/kg	≤	1.0	GB 5009.12
甜菊糖苷 <sup>a</sup> （以甜菊醇当量计），g/kg	≤	1.6	SN/T 3854
a 该指标已按稀释倍数增加使用量。			

## 2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	采样方案 <sup>a</sup> 及限量				检验方法
	n	c	n	M	
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 <sup>2</sup>	GB 4789.3 中的平板计数法
*霉菌, CFU/g ≤	25				GB 4789.15
沙门氏菌, /25g	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌, CFU/g	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法
注: a、样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行;					
*、霉菌的指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。					

## 2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

## 2.6 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 12695 的规定。

## 2.7 其他要求

应符合 GB 2760、GB 2762、GB 2763 的规定。

## 3 检验

出厂检验项目为：感官要求、水分、净含量及允许短缺量、大肠菌群。型式检验按国家有关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以燕麦粉、低聚果糖、水苏糖、凝结芽孢杆菌、菊粉、南瓜粉、桑叶粉、苦荞粉、甜菊糖苷为原料，经配料、混合、包装而成的益生元固体饮料（本品使用时以 8 倍水稀释后饮用）。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》要求，制订了本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。

鹤壁市太极生物制品有限公司

H N

Q B